台州市立医院迁建一期工程

移动医用家具

市

场

调

研

询

标

文

件

台州市立医院

2023年2月

目录

[第一章 市场调研须知 3](#_Toc9100)

[第二章 调研询价办法 6](#_Toc5600)

[1. 调研询价方法 6](#_Toc5465)

[2. 调研询价标准 6](#_Toc6085)

[3 调研询价详细 6](#_Toc16750)

[第三章 技术标准和要求 11](#_Toc22361)

[(一)概况 11](#_Toc11218)

[（二）调研询价范围 11](#_Toc16102)

[（三）技术参数要求 11](#_Toc6814)

[第四章 市场调研文件格式 42](#_Toc13645)

[一、采购项目评分索引表 42](#_Toc21935)

[格式一： 台州市立医院新院区迁建一期工程移动医用家具调研询价函 44](#_Toc30060)

[格式二 调研询价报价表 45](#_Toc23803)

[格式三： 技术、 商务偏离表 46](#_Toc13742)

[格式四：（市场调研须提供的数据） 技术响应表 47](#_Toc4706)

[格式五： 法定代表人授权委托书 48](#_Toc18698)

[格式六： 法定代表人身份证明 49](#_Toc31542)

第一章 市场调研须知

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **条款号** | **条 款 名 称** | **编 列 内 容** |
| 1 | 询标标范围 | 台州市立医院迁建一期工程移动医用家具调研询价包括家具深化设计、制造、供货、运输装卸、安装、调试、验收，培训及售后服务等工作内容。详见《台州市立医院迁建一期工程移动医用家具市场调研一览表》。 |
| 2 | 工期要求 | 不超过 90 日历天，具体进度配合建安及相关专业项目整体进度； |
| 3 | 质量保证期 | 不少于 60个月，时间从 竣工验收合格之日 起算。 |
| 4 | 质量要求 | 合格。 |
| 5 | 供应商资质条件 | 供应商资质要求：  1、符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条供应商应当具备的条件和浙财采监【2013】24号《关于规范政府采购供应商资格设定及资格审查的通知》第六条规定；  2、供应商2020年1月1日至调研询价截止时间前无行贿犯罪记录（以中国裁判文书网查询结果为准），未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单【以在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）查询结果为准】；  3、具有独立法人资格及与本项目相适应的商品经营范围与能力（包括供应能力、施工能力、售后服务能力等）的生产厂商  4、本项目不接受代理商的市场调研报价。单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。  5、提供2020年1月1日以来(以合同签订时间为准)类似500万及以上医疗家具的项目合同业绩。【证明资料：提供合同原件扫描件。】  6、若 |
| 6 | 是否接受联合体市场调研 | 不接受 |
| 7 | 踏勘现场 | 🗹不组织，自行踏勘。 |
| 8 | 市场调研预备会 | 🗹不召开 |
| 9 | 分包 | 🗹不允许 |
| 10 | 偏离 | 允许 |
| 11 | 构成调研询价文件的其他材料 | 其他材料：  1、台州市立医院迁建一期工程平面图；2、台州市立医院迁建一期工程移动医用家具市场调研询价市场调研一览表；3、台州市立医院迁建一期工程固定家具设计方案 |
| 12 | 询标报名截止时间 | **2023 年 3月 21日16时30分** |
| 13 | 市场调研文件组成 | （1）市场调研函（格式一）；  （2）市场调研报价表（格式二）；  （3）商务偏离表（格式三）  （4）法定代表人授权委托书（市场调研文件格式七）；  （5）法定代表人身份证明（市场调研文件格式八）；  （6）营业执照；  （7）业绩证明资料；  （8）市场调研按照调研询价办法中的资信和技术评分内容分章节描述提供相应资料（如有）；  （9）附表：  1）技术响应表（格式四）；  2）设备详细配置表（格式五）；  （10）根据技术评分内容提供相应材料；  （11）市场调研文件中其它优惠承诺。  （12）调研询价文件需要提供和供应商认为需要提供的其他材料。    **资料不全（模糊不清者视为不全），资格审查不予通过。资格审查未通过，无资格进入下阶段调研询价。** |
| 14 | 调研询价控制价 | **市场调研总报价上限为 970万元。供应商的报价超过此价格的市场调研文件将被否决.** |
| 15 | 市场调研报价其它要求 | (1) 本次调研询价的台州市立医院迁建一期工程移动医用家具为交钥匙项目，内容包含但不仅限深化设计、制造、供货、运输装卸、安装、调试、验收，培训及售后服务、保险、利润、税金、规费、政策性文件规定及合同包含的所有风险及责任等各项费用，以及向调研询价人提供全过程形成的图纸、记录、档案资料和其他相关服务等。  （2）供应商依据市场行情和自身情况自由竞价。项目所用设备及材料以市场调研自行市场调查确定的价格计入市场调研报价。  （3）供应商在市场调研报价表中填报的综合单价应是货物运至指定位置所有费用的综合单价，以及合同明示或暗示的所有责任、义务和风险。  （4）如果供应商认为为圆满完成本项目还有其他需要计费的配合工作，均被认为已经包含在综合单价中。  （5）供应商应负责办理为执行本调研询价文件规定义务而投入的工伤事故的保险、机具设备和运输工具的财产保险、人身意外伤害险、材料运输险，保险费由供应商自行支付， 并已包含在市场调研报价中，调研询价人将不再另行支付。  （6）调研询价人不接受任何形式的调价函。  （7）根据国家和浙江省的有关规定，凡要求供应商办理的一切手续（包括市场调研和中标后供应材料的各种手续） 均由供应商自行调查办理，该费用包含在综合单价中。  （8）市场调研报价和中标后的货款均以人民币结算和支付。  （9）本项目中所用的部分材料设备如调研询价人推荐品牌和厂家的，供应商应在调研询价人推荐的品牌和厂家中（或同档次及以上产品）选择，市场调研文件中应明确所选品牌，规格型号。如供应商文件中未注明品牌或规格型号，则由调研询价人在推荐品牌范围内选定，价格不作调整。如供应商列明的系列无相关产品，则由调研询价人根据市场情况在相应品牌或推荐品牌中选择相关产品的系列，供应商必须服从调研询价人的统一安排。  （10）在质量保证期内因设备本身的质量问题发生故障，供应商应负责免费修理和更换零部件。  二、其他  1、供应商可以自己组织去工地踏勘以便于充分了解工地位置、情况、道路、储存空间、装卸限制及任何其他足以影响承包价的情况，对技术难度和安全性引起特别重视，所发生的费用如：平整场地、垃圾外运等全部包括在市场调研报价中，任何因忽视或误解工地情况而导致的索赔或工期延长申请将不被批准。  2、项目实施中不论何种原因发生调整，按市场调研时市场调研报价同口径计算。 |
| 16 | 市场调研文件份数 | 市场调研文件份数：  一正四副。 |
| 17 | 递交市场调研文件地点 | 浙江省台州市椒江区海门街道市府大道东段581号，台州市立医院迁建工程办公室，周老师收，联系电话：13486881177；样品小样送达地点：台州市立医院新院区门诊地下室西南角。 |
| 17 | 市场调研时间  和地点 | 开标时间：2023年3月22日上午8:30  开标地点：浙江省台州市椒江区海门街道市府大道东段581号 ，台州市立医院迁建工程办公室 |
| 18 | 递交市场调研文件和样品截止时间 | 2023年3月21日下午4:30 |
| 19 | 标准规范 | 若文件“第三章 技术标准和要求”描述内容与“台州市立医院迁建一期工程移动医用家具市场调研询价市场调研一览表”中参数出现差异，则以“台州市立医院迁建一期工程移动医用家具市场调研询价市场调研一览表”中参数为准 |

# 第二章 调研询价办法

**本项目项目的调研询价办法采用综合评估法。**

1. 调研询价方法

本次调研询价采用综合评估法。调研小组对满足调研询价文件实质性要求的市场调研文件，根据本章第2、3款规定的评分标准进行调研询价，并按综合得分由高到低顺序依次列明性价比高供应商。

2. 调研询价标准

2.1 **市场调研文件技术资信标的符合性审查**

调研小组应依照调研询价文件的要求和规定，首先对供应商的市场调研资格和市场调研文件进行符合性审查。

符合性审查包括三个方面内容：供应商资格审查、市场调研文件实质性格式要求响应性审查、市场调研文件实质性内容要求响应性审查。

3 调研询价详细

**一、市场调研文件技术资信标调研询价**（0-60分）

由调研小组全体成员根据供应商提供的相关证明材料进行集体认定。

1.技术评分 （0-60分）

调研小组针对以下评分内容，视其科学性、针对性、准确性和完整性，讨论后确定档次，然后在该档的分值范围内由调研小组成员分别打分（小数点后保留1位），供应商的此项的最终得分为：调研询价专家的有效评分的算术平均值（计算时保留小数 2 位）。调研小组如对档次有较大分歧的，可以记名投票方式确定档次。

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **评分内容** | **评分细则** |
| 1 | 企业综合实力及荣誉（6分） | 1、生产厂家获得ISO9001质量管理体系认证证书且认证范围须包含：办公家具，医疗或医用家具的，完全满足得1分；  2、生产厂家获得ISO14001环境管理体系认证证书且认证范围须包含：办公家具，医疗或医用家具的，完全满足得1分；  3、生产厂家获得OHSAS18001或ISO45001管理体系认证证书且认证范围须包含：办公家具，医疗或医用家具的，完全满足得1分；  4、生产厂家具有家具产品环保卫士认证证书：认证单元包含：木家具，金属家具，完全满足得1分；  5、生产厂家具有家具中有害物质限量认证证书，认证单元包含：木家具，金属家具含，完全满足得1分；  6、生产厂家具有中国环境标志产品认证证书，认证单元包含：人造板类家具，金属家具，完全满足得1分  备注：   1. 所有证书、报告必须真实、合规，在有效期内。   2、证书名称不完全一致但属于同类产品的应提供相关说明  3、投标文件中须提供清晰可辨的证书、报告扫描件并加盖供应商公章，并提供全国认证认可信息公共服务平台上的查询截图，无截图不得分。 |
| 2 | 产品技术性能（10分） | 根据供应商产品所提供的技术参数与本项目需求的偏离情况、供应商提供的产品检测报告情况由评审小组综合比较后酌情打分，技术参数完全满足或高于市场咨询调研要求的得7-10分；市场咨询调研产品技术参数基本满足市场咨询调研文件技术要求的得6.9-3分。 |
| 3 | 产品工艺及样品小样（10分） | 移动家具清单中  诊桌1600\*1500\*750(配置：主桌面+侧柜（主机柜+抽屉柜+打印机柜）+键盘架+前挡板+围挡+304不锈钢圆盘脚+观片灯架)样品评价： 综合比较样品的板材、平稳性、平整度、安全性；配件的安装；组合部件的吻合、严密、牢固，环保标准（有无甲醛异味）等情况，完全符合采购需求的得1.5-3分，略有欠缺的得1-1.4分，有明显欠缺的得0-0.9分  诊疗床：1900\*600\*620（配置：带抽屉带滚筒装置。）样品评价： 综合比较样品的板材、平稳性、平整度、安全性；配件的安装；组合部件的吻合、严密、牢固，环保标准（有无甲醛异味）等情况，完全符合采购需求的得1.5-3分，略有欠缺的得1-1.4分，有明显欠缺的得0-0.9分  3、（文件柜（900\*450\*2000）、排椅（三人位）、办公椅（常规）；综合比较样品的材质、制作工艺、颜色（色泽）、触感等方面，由评委独立调研询价进行给分，做工精细，材质优秀，外观美观，色泽光泽，触感光滑、平整，完全符合采购需求的得1.5-2分，略有欠缺的得1-1.4分，有明显欠缺的得0-0.9分。  小样评价（（①实木多层板1块不小于200\*200mm（可看到切口）；②实木颗粒板不小于200\*200mm（可看到切口）；③电解钢板1块不小于200\*200mm；④不锈钢板1块不小于200\*200mm；⑤冷轧钢板1块不小于200\*200mm；6、五金件（包含铰链、三节滑轨、密码锁各 1 个）；7、超纤皮200\*200mm;8、封边条（ABS/PVC）一卷，长度不小于200mm.）：综合比较样品的材质、制作工艺、颜色（色泽）、触感等方面，由评委独立调研询价进行给分，做工精细，材质优秀，外观美观，色泽光泽，触感光滑、平整，完全符合采购需求的得1.5-2分，略有欠缺的得1-1.4分，有明显欠缺的得0-0.9分。 |
| 4 | 深化设计 （4分） | 设计力量投入是否合理，产品深化、优化设计方案是否详细、完整，深化效果是否美观大方且与医院整体环境相协调。一档4-3分，二档3-2分，三档2分以下。 |
| 5 | 原材料检测报告（5分） | 供应商提供2020年1月1日以来，所投产品由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA或CNAS资质）的检测机构出具检测合格的原材料检测报告，提供：多层板、电解钢板、导轨、水槽（含配件）、水龙头、304不锈钢、ABS激光封边条、锁具、铰链、软体材料等的原材料检验报告，检查范围需涵盖招标文件列明的质量要求，每提供1项得0.5分，最高得5分。  备注：  1、所有报告必须真实、合规，在有效期内。  2、市场调研文件中须提供清晰可辨的报告扫描件并加盖供应商公章。  3、市场调研检测报告中如原材料名称与上述评分标准中原材料名称不一样的，但属于同类产品的应提供相关说明，由评标小组根据检测报告内容判定后给分。  4、如供应商提供的证件报告扫描件因模糊不清而造成评审过程中做出不利的影响由供应商自行承担。 |
| 6 | 产品检测报告（5分） | 供应商提供2020年1月1日以来，所投产品由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA或CNAS资质）的检测机构出具检测合格的原材料检测报告，提供：~~医用储物柜类、更衣柜类、医用分类垃圾柜类、~~不锈钢清洗槽类、办公桌椅类等，检查范围需涵盖招标文件列明的质量要求，提供1项得1分，最高得5分。  备注：  1、所有报告必须真实、合规，在有效期内。  2、市场调研文件中须提供清晰可辨的报告扫描件并加盖供应商公章。  3、供应商检测报告中如原材料名称与上述评分标准中原材料名称不一样的，属于同类产品的应提供相关说明，由评标小组根据检测报告内容判定后给分。  4、如供应商提供的证件报告扫描件因模糊不清而造成评审过程中做出不利的影响由供应商自行承担。 |
| 7 | 生产制造实力（6分） | 调研产品制造商提供其拥有的生产设备、检测设备：  全自动激光直线封边机、全自动直线封边机、计算机数控多功能加工中心、计算机数控加工中心、脉冲袋式中央集尘设备、折弯机、机器人焊接工作站、电脑锯、多轴钻、数控钻孔中心、水性静电喷涂生产线（底漆、打磨、修色、面漆房）、五金喷涂线、转塔冲床、UV底漆生产线、单板剪切机、推台锯、中央除尘系统设备、激光切割设备等生产设备  2、电脑控制VOC及甲醛气候测试箱、家具综合力学测试仪、漆膜铅笔划痕硬度仪、漆膜划格器、光泽度仪、可见分光光度计、漆膜冲击器等检测设备  注：每提供一项设备得0.2分，最高得4.5分。须提供产品制造商设备发票复印件、现场使用照片。如发票上所写设备名称与上述设备名称有不一致的，但属于同类产品的应提供相关说明及设备的技术资料以方便评审小组评判所购设备与上列设备是否具有同等功能。  3、由评委根据投标提供的设备综合性能进行打分，设备质量优良的，得1-1.5分。设备质量一般的，得0.5-0.9分；设备质量较差的，得0-0.4分。 |
| 8 | 供应商业绩（4分） | 提供2020年1月1日以来(以合同签订时间为准)500万及以上类似医院用户医疗家具的项目合同业绩，每个得1分，最高得4分。  备注：  1、合同业绩须为供应商的业绩，供应商的独立法人子公司、参股公司的业绩均不予认可。  2、投标文件中须提供清晰可辨的中标通知书、合同彩色扫描件、验收证明、项目发票并加盖供应商公章，资料提供不全者不得分。 |
| 9 | 项目实施方案（2分） | 根据投标人提供的本次供应工期计划表、组织计划、质量控制保证措施情况，制定合理运输安装方案、安排参与项目的负责人、专业技术安装人员、装卸人员的素质、技术能力经验情况打分，一档2-1分，二档1-0.5分，三档以下0.5-0分 |
| 10 | 质保期（5分） | 满足投标文件5年质保期要求不得分，每增加一年得1分，最高得5分。 |
| 11 | 售后服务（3分） | 根据投标人提供的售后服务方案，包括对本项目的熟知程度、售后服务保证、售后服务团队规模、维修响应时间、售后服务网点地理位置的远近、配件储备情况以及其他优惠的售后服务措施，根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组综合比较后酌情打分；一档3-2分，二档2-1分，三档以下1=0分。 |

**注：所有提供的样品小样不能出现本公司名称或与本公司有关的商标和标记，如发现有，样品分按零分处理。未提供样品小样的不得分。中标后，中标人将按此次调研询价提供的样品提供货物。**

市场调研文件的技术标评分不足10分的，计为10分。

注：①技术资信标得分=技术评分+资信评分

**二、价格分（40分）。**

1.价格分采用低价优先法计算，即满足调研询价文件要求且市场调研价格最低的市场调研报价为调研询价基准价，其他供应商的价格分按照下列公式计算：

价格分=（调研询价基准价/市场调研报价）×40%×100

**三、调研询价总得分的确定。**

供应商的总得分＝技术资信标得分＋商务标得分。保留小数2位。

# 第三章 技术标准和要求

(一)概况

此技术规格书是调研询价文件的一部分，内容包括移动医用家具的设计、制造、安装、调试和服务等方面的要求。此技术规格书只是调研询价设备的一些原则性规定，并不是完整的详尽的要求，供应商有责任对所提供的产品采用优质工艺，对设备设计、制造质量的先进性负责，并符合技术规格书的要求。

在市场调研之前，供应商须仔细阅读调研询价文件，如发现有任何疑问、冲突或技术问题，供应商须书面向调研询价人咨询。

供应商须对调研询价文件中涉及到的专利负责，并保证不伤害买方的利益。在法律范围内，所有文字、商标和技术侵权造成的相关费用，调研询价人概不负责。

如整套设备及主要部件的原产国须明确标注在市场调研文件中，进口件交货时由中标人全权负责办妥海关所有手续、完交所有税/费并附上产地证明文件、海关完税单、海运提单、报关单、商检证明文件等相关进口证明资料。

（二）调研询价范围

1、 本项目调研询价范围为移动医用家具设备的供应。具体包括：移动医用家具供应及为完成相关要求所必需的其他所有材料的供应，包括家具设备供货、运输装卸、安装、调试、试运行、验收、培训及售后服务等工作等。

2、 产品标准和规范

1）家具应符合国家和有关行业（部）现行最新标准及国际认可的规例和标准。

2）由调研询价方认可的家具设备生产国家最新权威标准；及浙江省、台州市等当地各种文件。

**3 、 设备清单（详见《台州市立医院迁建一期工程移动医用家具市场调研一览表》）。**

**（**三）技术参数要求

###### 一、主要原材料技术参数要求

###### 1、电解钢板

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 材质要求 | 采用基板厚度1.0mm SECC双面镀锌电解钢板制作。 |  |
| 2 | 质量要求 | 符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术》、GB/T35607-2017《绿色产品评价 家具》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准；  金属喷漆（塑）耐腐蚀理化性能通过200h内无鼓泡产生，200h无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象；  产品有害物质家具涂层可迁移元素（铅镉铬汞锑硒钡砷）含量均未检出；   1. 抗菌性能：表面至少对46种及以上的菌种的抗菌率≥99.99%，   5.防霉要求：表面至少对56种及以上霉菌防霉等级1级。 |  |

2、复合亚克力人造石

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求： | 备注 |
| 1 | 人造石材质要求 | 台面采用材质为医用复合亚克力人造石，材料厚度≥1.2cm。 |  |
| 2 | 人造石质量要求 | 1、外观质量：色泽—色泽均匀一致，不得有明显色差。  板边—板材四边平整，表面无缺棱掉角现象。表面—光滑平整、无波纹、方料痕、刮痕、裂纹、无气泡及大于0.5mm的杂质。  2、45g钢球落球冲击：冲击高度不低于2000mm，无损。  3、耐燃烧性能：在与香烟接触过程中或在此之后，不得有明火燃烧或阴燃。任何形式的损坏不得影响产品的使用性能并可通过研磨剂和抛光剂大致恢复至原状。  4、耐污染性：耐污值总和≤58;最大污迹深度≤0.06mm  5、耐化学药品性：表面应无明显损伤，轻度损伤用600目砂纸轻擦即可除去，损伤程度应不影响板材的使用性，并易恢复至原状。  6、耐热性：表面应无破裂、裂缝或起泡。任何变色采用研磨剂或抛光剂可除去并接近板材原状，并不影响板材的使用。  7、耐高温性能：表面应无破裂、裂缝或鼓泡等显著影响。表面缺陷易打磨至恢复原状，并不影响板材的使用。  8、放射性核素限量：内照射指数≤0.1；外照射指数≤0.1  9、巴氏硬度：实体面材UPR类或 MMA类≥55 。  10、耐磨性≤0.6g。 |  |
| 3 | 防霉要求 | 人造石样块表面：表面至少对56种及以上霉菌防霉等级1级。  执行GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》  。 |  |
| 4 | 抗菌要求 | 人造石样块表面：至少对46种及以上的菌种的抗菌率≥99.99%。  执行QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》 |  |

3、抗菌环氧树脂粉末（热固性粉末）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 材质要求 | 表面采用环保型环氧聚酯粉末静电喷涂，喷涂采用流水线喷涂，涂层膜厚度均匀，颜色可根据院方要求定制。 |  |
| 2 | 喷涂流程  要求 | 金属产品喷涂前必须前处理，包括除油，除尘，清洗，纳米陶化或者硅烷镀膜等保障产品喷涂质量的前处理工艺 |  |
| 3 | 质量要求 | 1、容器中状态：色泽均匀，无异物，呈松散粉末状。  2、筛余物(125um)：全部通过。  3、硬度（擦伤）：≥2H。  4、附着力≤1级。  5、耐冲击性：50cm冲击试验，漆膜无异常。  6、弯曲试验：2mm。  7、耐碱性(5%NaOH)：168h无异常。  8、耐酸性(3%HC1)：240h无异常。  9、耐沸水性：48h无异常。  10、耐湿热性：500h无异常。  11、耐盐雾性：500h划线处：单向锈蚀≤2.0mm未划线区：无异常。  12、漆膜厚度：≥60μm。  13、可溶性重金属：（铅Pb≤90mg/kg、镉Cd≤75mg/kg、铬Cr≤60mg/kg、汞Hg≤60mg/kg。 |  |
| 4 | 防霉要求 | 电解钢板喷涂样块表面：表面至少对56种及以上霉菌防霉等级1级  执行GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》 |  |
| 5 | 抗菌要求 | 电解钢板喷涂样块表面：至少对46种及以上的菌种的抗菌率≥99.99%。  执行QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》 |  |

4、导轨：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 材质要求 | 1、治疗柜采用走珠滑轨，抽拉自如，抽屉内能放置30kg负载重量，导轨需在高温+50℃，低温-30℃能正常使用且不渗油，开关顺滑，双叠全拉带定位结构，防止滑出，静音效果好，使用寿命长。  2、护士站内配柜采用卡扣式滑轨，静音效果好，开关顺滑，三节可拆，安装简便，使用寿命长。 |  |
| 2 | 质量要求 | 符合QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》标准；  2、过载：  （1）垂直向下静载荷(300N)、（2）水平侧向静载荷 (150N)、（3）猛关、（4）猛开，检测结果：a) 所有组件或连接件不应断裂损坏；b) 通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c)所有零部件不应有影响正常运作的变形或磨损；d)五金连接件不应松动；e)所有组件的功能不应损害；f)抽屉导轨及其组件不应分离。）  3、操作力：（1）拉力（耐久性试验前）、（2）拉力（耐久性试验后）、（3）推力（耐久性试验前）、（4）推力（耐久性试验后）：当M＜40Kg时，拉力≤50N，检测合格。  4、抽屉导轨组件底部变形：变形量不应超过内部尺寸（宽度和深度）最窄部分的1/75。  5、功能：耐久性(80000次）、垂直向下静载荷(200N) 、水平侧向静载荷(lOON)、拉出安全性、猛开、猛关：检测结果：a) 所有组件或连接件不应断裂损坏：b) 通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c)所有零部件不应有影响正常运作的变形或磨损；d)五金连接件不应松动； e)所有组件的功能不应损害：f)抽屉导轨及其组件应能正常工作。  6、下沉量：下沉量不应超过抽屉导轨拉出长度的3% 。  7、耐腐蚀要求  18h，1.5mm以下锈点不应超过20点/dm2，其中直径1.0mm以上的锈点不应超过5点/dm2(距离边缘棱角2mm以内的不计) |  |

5、水槽（含配件）：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 材质要求 | 采用304不锈钢一体铸造成型，表面精细拉丝不粘油污，底部有加厚防凝露图层和消声垫。配有多功能下水器。 |  |
| 2 | 质量要求 | 1、外形尺寸及极限偏差：（长度）＞400~1000，±2mm；（宽度）＞120~400，±1.2mm。  2、边缘：槽体外观：水槽表面不应有皱折、划伤、凹坑、瘪等缺陷,表面处理应均匀、光亮,光泽基本一致。  3、承载能力：1）、槽体底部应能承受100kg集中载荷，其变形最应小于3mm。2）、槽体承受100kg载荷后，不应有下沉、开裂、脱焊等异常现象。  4、防结露涂层1）、有效防止背面结露、滴水现象。2）、涂层应牢固，喷涂均匀一致，不允许有流痕、露底、皱纹和脱落等缺陷。  5、焊接：1）、焊接应端正，抛光后表面纹理应均匀一致，不应有明显划痕、锤印及烧痕；2）、.槽体焊接部位应牢固，焊纹均匀，不允许有未焊透、裂纹等缺陷，外露焊缝均应进行抛光或去色处理。  6、排水机构：1）、排水滤器处于封存水的状态时，倒满水2h后渗漏量应不大于1 %。2）、塑料排水管存水弯管组件l.57mm; 排水管本体（除存水弯管）1.70mm; 由黄铜或不锈钢制造的排水管本体0.56mm，其他0.38mm。3）、存水弯管的水封高度应不小于50mm。4）、排水机构和槽体应严密，不应有渗漏水现象，在排放热水时软管不会从接驳处位移。5）、排水机构应能在2 min内将满槽的水排净， 其底部不应有片状残余水现象。6）、非金属排水管经老化性能试验后应无裂纹，无渗漏水现象。  7、重金属含量（限色漆）：可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg。 |  |

6、水龙头（电感应）：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 材质要求 | 水龙头采用优质品牌高抛水龙头，采用精密陶瓷阀芯，致密坚硬。采用优质一体铸造阀体，壁厚均匀，抗压性强。表面采用十级电镀处理工艺。 |  |
| 2 | 质量要求 | 1、外观：镀层表面：镀层表面光泽均匀， 不应有脱皮、龟裂、烧焦、露底、剥落、黑斑及明显的麻点、 毛刺等缺陷。2、螺纹：表面：应光洁，不应有凹痕、断牙等明显缺陷。3、装配：装配好的手柄或手轮动作应轻便、平稳、无卡阻。冷热水混合水嘴应有冷、热标记，标记与水嘴本体结合牢固 冷水用蓝色或字母"C"或“冷”字表示，热水用红色或字母“H”或“热”字表示。  4、抗水压机械性能：（1）阀芯上游：阀芯关闭，出水口打开，在2.5MPa ±0.05MPa水压下保待60s±5s, 阀芯上游的任何零部件无永久性变形。（2）带流量调节器的水嘴阀芯下游：阀芯打开，出水口打开，在0.4MPa±0.02MPa水压下保待60s±5s, 阀芯下游的任何零部件无永久性变形。  5、密封性能：（1）阀芯及阀芯上游：阀芯关闭，出水口打开，在1.6MPa±0.05MPa水压下保待60s±5s,阀芯及上游过水通道无渗漏。（2）出水口不能被堵住的水嘴阀芯下游：阀芯打开，出水口打开，在水嘴流量为(0.4±0.04)L/s时的压力下保持60s±5s,阀芯下游任何密封部位无渗漏。）  6、流量：（普通洗涤水嘴、洗面器水嘴、厨房水嘴、净身器水嘴）：3.0 ≤Q≤9.0（普通型）） |  |

7、304不锈钢：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 材质要求 | 不锈钢产品统一采用1.0mm的SUS304不锈钢，具有耐蚀、耐高温等性能，可在苛酷的条件下使用。 |  |
| 2 | 质量要求 | 1、金属电镀层理化：抗盐雾—18h，直径1.5mm以下锈点≤20点/dm，其中直径>1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计)  2、化学成分《质量分数)  化学成份（%）：（碳（C）≤0.04、硅(Si)≤0.39、锰(Mn)≤1.06、磷 (P)≤0.031、硫（S)≤0.005、铬(Cr)18.3~19.5、镍(Ni)8.28~10.5. |  |
| 3 | 防霉要求 | 人造石样块表面：表面至少对56种及以上霉菌防霉等级0级。  执行GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》  。 |  |
| 4 | 抗菌要求 | 人造石样块表面：至少对46种及以上的菌种的抗菌率≥99.99%。  执行QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》 |  |

二、移动产品主要成品技术参数要求

1. 医用诊桌

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 标准 | GB/T 3325-2017金属家具通用技术条件 GB/T 35607-2017绿色产品评价家具 GB 18580-2017室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量 |  |
| 2 | 质量要求 | 1、形状和位置公差：邻边垂直度、翘曲度、平整度、位差度、分缝、抽屉下垂度、抽屉摆动度、着地平稳性符合要求。  2、安全性能要求：结构安全（活动部件间距离≤5 mm或≥25mm，抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置，人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角，固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉（预留孔、选择孔除外）。  3、外观要求：  （1）金属件外观——焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、 焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹应均匀。喷涂层：涂层应无漏喷、 锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺；表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌) 和划痕。  （2）木质件外观：封边处理-人造板零部件的非交接面应进行封边或涂饰处理；封边处应无脱胶、鼓泡、透胶、露底  倒棱：外表应倒棱、圆角圆线应一致。  崩茬：结合处应无崩茬  表面装饰层-薄木、塑料等贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹；应无脱色、掉色现象  （3）塑料件外观要求：应无裂纹，无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污渍，无明显色差。  4、金属喷漆（塑）涂层理化：硬度≧H;冲击强度：冲击高度400mm,应无剥落、裂纹、皱纹。耐腐蚀：100h内，观察在溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无鼓泡产生。100h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。附着力：不低于1级。  5、木质件表面贴面层：耐冷热循环、耐干热、耐湿热、耐划痕、耐污染性能、表面耐磨性、抗冲击、耐光色牢度均符合要求。  6、桌类强度和耐久性，检测项目涵盖：  （1）主桌面垂直静载荷试验、（2）水平静载荷试验、（3）桌面垂直冲击试验、（4）桌腿跌落试验、（5）桌面持续垂直静载荷试验、（6）桌面水平耐久性试验  检测结果：a)所有零部件无断裂和豁裂: b)用手揿压某些应为牢固的部件，应无永久性松动: c)所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形: d)五金连接件应无松动: e)活动部件 (门、抽屉等)开关应灵便;f)零部件无明显位移变化。  7、桌类稳定性：  （1）垂直加载稳定性试验：无倾翻；  （2）垂直和水平加载稳定性试验：无倾翻。  8、产品有害物质：  甲醛释放量≤0.028 mg/m3、  苯≤0.01mg/m3、甲苯≤0.01mg/m3、二甲苯≤0.01mg/m3、总挥发性有机化合(TVOC)≤0.1mg/m3；  9、防霉要求：成品样块表面：表面至少对6种及以上霉菌防霉等级1级。  10、抗菌要求：成品样块表面：至少对6种及以上的菌种的抗菌率＞99%。 |  |

2、示教桌类产品：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 标准 | GB/T 3325-2017金属家具通用技术条件 GB/T 35607-2017绿色产品评价家具 GB 18580-2017室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量 |  |
| 2 | 质量要求 | 1、形状和位置公差：邻边垂直度、翘曲度、平整度、着地平稳性符合要求。  2、安全性能要求：人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角，固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉（预留孔、选择孔除外）。  3、外观要求：  （1）金属件外观——焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、 焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹应均匀。喷涂层：涂层应无漏喷、 锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺；表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌) 和划痕。  （2）木质件外观：封边处理-人造板零部件的非交接面应进行封边或涂饰处理；封边处应无脱胶、鼓泡、透胶、露底  倒棱：外表应倒棱、圆角圆线应一致。  崩茬：结合处应无崩茬  表面装饰层-薄木、塑料等贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹；应无脱色、掉色现象  （3）塑料件外观要求：应无裂纹，无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污渍，无明显色差。  4、金属喷漆（塑）涂层理化：硬度≧H;冲击强度：冲击高度400mm,应无剥落、裂纹、皱纹。耐腐蚀：100h内，观察在溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无鼓泡产生。100h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。附着力：不低于1级。  5、木质件表面贴面层：耐冷热循环、耐干热、耐湿热、耐划痕、耐污染性能、表面耐磨性、抗冲击、耐光色牢度均符合要求。  6、桌类强度和耐久性，检测项目涵盖：  （1）主桌面垂直静载荷试验、（2）水平静载荷试验、（3）桌面垂直冲击试验、（4）桌腿跌落试验、（5）桌面持续垂直静载荷试验、（6）桌面水平耐久性试验  检测结果：a)所有零部件无断裂和豁裂: b)用手揿压某些应为牢固的部件，应无永久性松动: c)所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形: d)五金连接件应无松动: e)活动部件 (门、抽屉等)开关应灵便;f)零部件无明显位移变化。  7、桌类稳定性：  （1）垂直加载稳定性试验：无倾翻；  （2）垂直和水平加载稳定性试验：无倾翻。  8、产品有害物质：  甲醛释放量≤0.035 mg/m3、  苯≤0.01mg/m3、甲苯≤0.01mg/m3、二甲苯≤0.01mg/m3、总挥发性有机化合(TVOC)≤0.1mg/m3；  9、防霉要求：成品样块表面：表面至少对6种及以上霉菌防霉等级1级。  10、抗菌要求：成品样块表面：至少对6种及以上的菌种的抗菌率＞99%。 |  |

3、办公桌产品：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 标准 | GB/T 3324-2017 木家具通用技术条件 GB/T 35607-2017绿色产品评价家具 GB 18580-2017室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量 |  |
| 2 | 质量要求 | 1、形状和位置公差：邻边垂直度、翘曲度、平整度、底脚平稳性符合要求。  2、外观要求：  （1）人造板外观——外表干花、湿花；内表干花、湿花  污斑、表面划痕、表面压痕、色差、鼓泡、龟裂、分层均无缺陷。  （2）五金件外观：应无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱；表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等  （3）木工要求：人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理；板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角；板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致  贴面、封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象；贴面应严密、平整，不应有明显透胶；榫、塞角、零部件等结合处不应断裂；零部件的结合应严密、牢固；各种配件、连接件安装不应有少件、透钉、漏钉《预留孔、选择孔除外)；各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动。  3、软、硬质覆面理化性能：耐冷热循环、耐干热、耐湿热、耐划痕、耐污染性能、表面耐磨性、抗冲击、耐光色牢度均符合要求。  4、桌类强度和耐久性，检测项目涵盖：  （1）主桌面垂直静载荷试验、（2）水平静载荷试验、（3）桌面垂直冲击试验、（4）桌腿跌落试验、（5）桌面持续垂直静载荷试验、（6）桌面水平耐久性试验  检测结果：a)所有零部件无断裂和豁裂: b)用手揿压某些应为牢固的部件，应无永久性松动: c)所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形: d)五金连接件应无松动: e)活动部件 (门、抽屉等)开关应灵便;f)零部件无明显位移变化。  5、桌类稳定性：  （1）垂直加载稳定性试验：无倾翻；  （2）垂直和水平加载稳定性试验：无倾翻。  6、产品有害物质：  甲醛释放量≤0.032 mg/m3、  苯≤0.01mg/m3、甲苯≤0.01mg/m3、二甲苯≤0.01mg/m3、总挥发性有机化合(TVOC)≤0.1mg/m3；  7、防霉要求：成品样块表面：表面至少对6种及以上霉菌防霉等级1级。  8、抗菌要求：成品样块表面：至少对6种及以上的菌种的抗菌率＞99%。 |  |

4、矮柜产品

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 标准 | GB/T 3324-2017 木家具通用技术条件 GB/T 35607-2017绿色产品评价家具 GB 18580-2017室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量 |  |
| 2 | 质量要求 | 1、形状和位置公差：邻边垂直度、翘曲度、平整度、位差度、分缝、底脚平稳性、抽屉下垂度、抽屉摆动度符合要求。  2、外观要求：  （1）人造板外观——外表干花、湿花；内表干花、湿花  污斑、表面划痕、表面压痕、色差、鼓泡、龟裂、分层  均无缺陷。  （2）五金件外观：电镀件：镀层表面应无锈蚀、毛刺、露底  ；镀层表面应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕和磕碰伤等；喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等  金属合金件：应无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱；表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等。  （3）木工要求：人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理；板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角；板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致  贴面、封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象；贴面应严密、平整，不应有明显透胶；榫、塞角、零部件等结合处不应断裂；零部件的结合应严密、牢固；各种配件、连接件安装不应有少件、透钉、漏钉《预留孔、选择孔除外)；各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动。启闭部件安装后应使用灵活，家具锁锁定到位、开启应灵活。  3、软、硬质覆面理化性能：耐冷热循环、耐干热、耐湿热、耐划痕、耐污染性能、表面耐磨性、抗冲击、耐光色牢度均符合要求。  4、柜类强度和耐久性，检测项目涵盖：  （1）搁板弯曲试验、（2）搁板支承件强度试验（3）顶板、底板的持续加载试验（4）顶板和底板静载荷试验（5）结构和底架强度试验（6）跌落试验（7）拉门垂直加载试验（8）拉门水平加载试验（9）推拉构件强度试验（10）推拉构件猛关、猛开试验（11）推拉构件结构强度试验（12）拉门耐久性试验  （13）推拉构件耐久性试验  检测结果：a)所有零部件无断裂和豁裂: b)用手揿压某些应为牢固的部件，应无永久性松动: c)所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形: d)五金连接件应无松动: e)活动部件 (门、抽屉等)开关应灵便;f)零部件无明显位移变化。  5、柜类稳定性：  搁板水平加载稳定性试验；搁板垂直加载稳定性试验；非固定柜空载稳定性试验-活动部件关闭时；非固定柜空载稳定性试验-活动部件打开时；非固定柜加载稳定性试验-活动部件关闭时；非固定柜加载稳定性试验-活动部件打开时均无倾翻。  6、产品有害物质：  甲醛释放量≤0.026mg/m3、  苯≤0.01mg/m3、甲苯≤0.01mg/m3、二甲苯≤0.01mg/m3、总挥发性有机化合(TVOC)≤0.1mg/m3；  7、防霉要求：成品样块表面：表面至少对6种及以上霉菌防霉等级1级。  8、抗菌要求：成品样块表面：至少对6种及以上的菌种的抗菌率＞99%。 |  |

1. 沙发类产品

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 标准 | QB/T 1952.1-2012 软体家具 沙发  GB/T 35607-2017 绿色产品评价 家具 |  |
| 2 | 质量要求 | 1、木制件用料：内部用料不应使用: 1) 贯通裂缝材;2) 昆虫尚在侵蚀的木材;3)轻微腐朽材面积超过零部件面积15%的木材:4) 腐朽材深度超过材厚25%的木材;5) 有轻微裂缝或节子，影响结构强度的木材;6)带有树皮的木材；内部木制件应经刨削处理，粗光  2、铺垫料：  麻毡(布)、棕毡、棉毡、棉(或化学) 絮用纤维等铺垫材料应: 1) 干燥;2）无霉烂变质及刺鼻异常气味;3)无夹含泥砂及金属物等杂质:4)目视无检出危害健康的节足动物或蟑螂卵夹等  3、面料：面料应保持清洁，无破损；纺织面料应:1) 同一部位绒面的绒毛方向应一致;2) 无明显色差:3) 无残疵点  4、缝纫和包覆：面料缝线应:1) 无跳针或明显浮线;2)无断线或脱线现象或外露线头；面料的包覆应:1) 平服饱满无明显皱折:2) 松紧均匀无明显松弛现象:3) 对称工艺皱折线条应对称均匀  5、安全性能：沙发在正常使用中应无尖锐金属物穿出座面或靠背等部位；座面与扶手或靠背之间的间隙缝内，徒手伸入后应无刃口、毛刺等；外露部件应无刃口或毛刺  6、产品抗引燃特性：表面或内部无任何续燃或阴燃现象  7、沙发耐久性：C级，20000次，经各相应等级测试后，沙发座的面料应完好无损，面料缝纫处无脱线或开裂，垫料无移位或破损，弹簧无倾斜、无松动或断簧，绷带无断裂损坏或松动，骨架无永久性松动或断裂。  8、产品有害物质：  甲醛释放量≤0.023mg/m3、  总挥发性有机化合(TVOC)≤0.2mg/m3、五氯苯酚未检出、可分解芳香胺染料未检出。  9、防霉要求：成品样块表面：表面至少对6种及以上霉菌防霉等级1级。  10、抗菌要求：成品样块表面：至少对6种及以上的菌种的抗菌率＞99%。 |  |

1. 示教椅产品

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 标准 | QB/T 2280-2016(2017) 办公家具 办公椅  GB/T 35607-2017 绿色产品评价 家具 |  |
| 2 | 质量要求 | 1、塑料件外观：应无裂纹，无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污渍，无明显色差  2、软硬包件外观：  构件及缝纫应无破损，无污迹、无脱线、无开缝或脱胶；构件及缝纫对称部位应对称，缝纫线迹均匀，无明显浮线、跳针。图案清晰，无跳丝、明显色差；软包件应外形饱满，圆滑一致，对称部位应对称。嵌线圆滑挺直。硬包件应外形平滑，无皱折  ；一体发泡成型部件应结合牢固、平服，不有脱落、起皱、松弛等缺陷。自结皮部件外观应平整、光滑无凹坑，厚度均匀,质感致密，分模缝隙不影响外观。  3、金属件外观：金属件应进行防锈处理，不应有锈迹；金属件应无端部未封口的管件，管件和冲压件不允许有裂缝、脱层，无叠缝、错位、结疤。弯管处弧形圆滑一致，波纹高低不大于0.4mm，冲压件平整；金属件应无裂纹、结疤；焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿；焊接件应无夹渣、气孔、焊瘤、咬边、飞溅  4、软质聚氨酯泡沫塑料：密度≧32kg/㎥；回弹率≧43%；75%压缩永久变形≦7%；纺织面料：干摩擦色牢度≧4级  5、稳定性：椅子向前倾翻试验；扶手椅侧向倾翻试验；椅子向后倾翻试验均无倾翻。  6、座面冲击试验、座面、椅背静载荷、扶手垂直向下静载荷、扶手水平静载荷试验、跌落均符合要求  7、阻燃性能：表面或内部无任何续燃或阴燃现象  8、产品有害物质：  甲醛释放量≤0.023mg/m3、  9、防霉要求：成品样块表面：表面至少对6种及以上霉菌防霉等级1级。  10、抗菌要求：成品样块表面：至少对6种及以上的菌种的抗菌率＞99%。 |  |

7、医用诊床

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 标准 | GB/T 3325-2017金属家具通用技术条件 GB/T 35607-2017绿色产品评价家具 GB 18580-2017室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量 |  |
| 2 | 质量要求 | 1、形状和位置公差：邻边垂直度、翘曲度、平整度、着地平稳性符合要求。  2、安全性能要求：人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角，固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉（预留孔、选择孔除外）。  3、外观要求：  （1）金属件外观——焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、 焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹应均匀。喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。  （2）木质件外观：封边处理-人造板零部件的非交接面应进行封边或涂饰处理；封边处应无脱胶、鼓泡、透胶、露底  倒棱：外表应倒棱、圆角圆线应一致。  崩茬：结合处应无崩茬  表面装饰层-薄木、塑料等贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹；应无脱色、掉色现象  （3）塑料件外观要求：应无裂纹，无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污渍，无明显色差。  4、金属喷漆（塑）涂层理化：硬度≧H;冲击强度：冲击高度400mm,应无剥落、裂纹、皱纹。耐腐蚀：100h内，观察在溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无鼓泡产生。100h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。附着力：不低于1级。  5、木质件表面贴面层：耐冷热循环、耐干热、耐湿热、耐划痕、耐污染性能、表面耐磨性、抗冲击、耐光色牢度均符合要求。  6、床强度和耐久性检测项目涵盖：  （1）床铺面均布静载荷试验、（2）床铺面集中静载荷试验、（3）床长边静载荷试验、（4）床铺面冲击静载荷试验、（5）床结构耐久性试验  检测结果：a)所有零部件无断裂和豁裂: b)用手揿压某些应为牢固的部件，应无永久性松动: c)所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形: d)五金连接件应无松动: e)活动部件 (门、抽屉等)开关应灵便;f)零部件无明显位移变化。  7、产品有害物质：  甲醛释放量≤0.029mg/m3、  苯≤0.01mg/m3、甲苯≤0.01mg/m3、二甲苯≤0.01mg/m3、总挥发性有机化合(TVOC)≤0.1mg/m3；  8、防霉要求：成品样块表面：表面至少对6种及以上霉菌防霉等级1级。  9、抗菌要求：成品样块表面：至少对6种及以上的菌种的抗菌率＞99%。 |  |

1. 医用候诊椅

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 标准 | GB/T 3325-2017金属家具通用技术条件  GB/T 35607-2017 绿色产品评价 家具 |  |
| 2 | 质量要求 | 1、形状和位置公差：邻边垂直度、着地平稳性符合要求。  2、安全性能要求：人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角，固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉（预留孔、选择孔除外）。  3、外观要求：  （1）喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺；表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑《不包括镀彩锌)和划痕  （2）塑料件外观要求：应无裂纹，无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污渍，无明显色差。  4、金属喷漆（塑）涂层理化：硬度≧H;冲击强度：冲击高度400mm,应无剥落、裂纹、皱纹。耐腐蚀：100h内，观察在溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无鼓泡产生。100h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。附着力：不低于1级。  5、椅类强度和耐久性检测项目涵盖：  （1）座面和椅背静载荷试验、（2）扶手侧向静载荷试验、（3）扶手垂直向下静载荷试验、（4）椅腿前向静载荷试验（5）椅腿侧向静载荷试验（6）座面冲击试验（7）椅背冲击试验、（8）扶手冲击试验、（9）跌落试验、（10）座面、椅背耐久性试验（11）扶手耐久性试验  检测结果：a)所有零部件无断裂和豁裂: b)用手揿压某些应为牢固的部件，应无永久性松动: c)所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形: d)五金连接件应无松动: e)活动部件 (门、抽屉等)开关应灵便;f)零部件无明显位移变化。   1. 椅类稳定性要求：   椅子向前倾翻试验；椅子向后倾翻试验；扶手椅侧向倾翻试验均无倾翻。  7、产品有害物质：  甲醛释放量≤0.023mg/m3  8、防霉要求：成品样块表面：表面至少对6种及以上霉菌防霉等级1级。  9、抗菌要求：成品样块表面：至少对6种及以上的菌种的抗菌率＞99%。 |  |

1. 病人椅

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 标准 | GB/T 3324-2017 木家具通用技术条件 GB/T 35607-2017绿色产品评价家具 GB 18580-2017室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量 |  |
| 2 | 质量要求 | 1、外观要求：  （1）木制件外观——贯通裂缝、虫蛙、腐朽材、树脂囊  节子均无缺陷。  （2）木工要求：板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角；板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；榫、塞角、零部件等结合处不应断裂；零部件的结合应严密、牢固；各种配件、连接件安装不应有少件、透钉、漏钉《预留孔、选择孔除外)；各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动。  （3）漆膜外观要求：同色部件的色泽应相似；应无褪色、掉色现象；涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象；涂层应平整光滑、清晰，无明显粒子、涨边现象:应无明显加工痕迹、划痕、裂纹、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。每项缺陷数不超过4处。  2、漆膜理化性能：耐液性、耐湿热、耐干热、附着力、耐冷热温差、耐磨性、抗冲击均满足要求。  3、椅凳类强度和耐久性，检测项目涵盖：  （1）座面和椅背静载荷试验（2）椅腿前向静载荷试验（3）椅腿侧向静载荷试验（4）座面冲击试验（5）椅背冲击试验（6）跌落试验（7）座面、椅背耐久性试验  检测结果：a)所有零部件无断裂和豁裂: b)用手揿压某些应为牢固的部件，应无永久性松动: c)所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形: d)五金连接件应无松动: e)活动部件 (门、抽屉等)开关应灵便;f)零部件无明显位移变化。  4、柜类稳定性：  椅子向前倾翻试验、无扶手椅侧向倾翻试验、扶手椅侧向倾翻试验均无倾翻。  5、产品有害物质：  甲醛释放量≤0.030mg/m3、  苯≤0.01mg/m3、甲苯≤0.01mg/m3、二甲苯≤0.01mg/m3、总挥发性有机化合(TVOC)≤0.1mg/m3；  6、防霉要求：成品样块表面：表面至少对6种及以上霉菌防霉等级1级。  7、抗菌要求：成品样块表面：至少对6种及以上的菌种的抗菌率＞99%。 |  |

1. 输液椅

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 标准 | GB/T 3325-2017金属家具通用技术条件  GB/T 35607-2017 绿色产品评价 家具 |  |
| 2 | 质量要求 | 1、形状和位置公差：邻边垂直度、着地平稳性符合要求。  2、安全性能要求：活动部件间距离≤5 mm或>25；折叠产品应无非预期的自行折叠现象；人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角，固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉（预留孔、选择孔除外）。  3、外观要求：  （1）金属件外观：焊接件-焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊接处表面波纹应均匀。喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺；表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑《不包括镀彩锌)和划痕  （2）软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整:同一部位绒面料的绒毛方向应一致;不应有明显色差；包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污；1) 应平服饱满、松紧均匀，不应有明显皱折:2)对称工艺性皱折应匀称、层次分明。  （3）塑料件外观要求：应无裂纹，无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污渍，无明显色差。  4、金属喷漆（塑）涂层理化：硬度≧H;冲击强度：冲击高度400mm,应无剥落、裂纹、皱纹。耐腐蚀：100h内，观察在溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无鼓泡产生。100h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。附着力：不低于1级。  5、椅类强度和耐久性检测项目涵盖：  （1）桌面和椅背静载荷试验、（2）扶手侧向静载荷试验、（3）扶手垂直向下静载荷试验、（4）椅腿前向静载荷试验（5）椅腿侧向静载荷试验（6）座面冲击试验（7）椅背冲击试验、（8）扶手冲击试验、（9）跌落试验  检测结果：a)所有零部件无断裂和豁裂: b)用手揿压某些应为牢固的部件，应无永久性松动: c)所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形: d)五金连接件应无松动: e)活动部件 (门、抽屉等)开关应灵便;f)零部件无明显位移变化。  6、椅类稳定性要求：  椅子向前倾翻试验；椅子向后倾翻试验；扶手椅侧向倾翻试验均无倾翻。  7、产品有害物质：  甲醛释放量≤0.027mg/m3  8、防霉要求：成品样块表面：表面至少对6种及以上霉菌防霉等级1级。  9、抗菌要求：成品样块表面：至少对6种及以上的菌种的抗菌率＞99%。 |  |

1. 医生椅

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 标准 | QB/T 2280-2016(2017) 办公家具 办公椅  GB/T 35607-2017 绿色产品评价 家具 |  |
| 2 | 质量要求 | 1、外观要求：  （1）塑料件外观要求：应无裂纹，无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污渍，无明显色差。  （2）软硬包件外观：  构件及缝纫应无破损，无污迹、无脱线、无开缝或脱胶；构件及缝纫对称部位应对称，缝纫线迹均匀，无明显浮线、跳针。图案清晰，无跳丝、明显色差；软包件应外形饱满，圆滑一致，对称部位应对称。嵌线圆滑挺直。软包件应外形饱满，圆滑一致,对称部位应对称。嵌线圆滑挺直。硬包件应外形平滑，无皱折；一体发泡成型部件应结合牢固、平服，不有脱落、起皱、松弛等缺陷。自结皮部件外观应平整、光滑无凹坑，厚度均匀,质感致密，分模缝隙不影响外观。  （3）金属件外观：金属件应进行防锈处理，不应有锈迹；金属件应无端部未封口的管件，管件和冲压件不允许有裂缝、脱层，无叠缝、错位、结疤。弯管处弧形圆滑一致，波纹高低不大于0.4mm，冲压件平整；金属件应无裂纹、结疤；焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿；焊接件应无夹渣、气孔、焊瘤、咬边、飞溅；铆接处应无漏铆、脱铆，铆接件应铆接回滑，无锤印。  2、软质聚氨酯泡沫塑料：密度≧32kg/㎥；回弹率≧43%；75%压缩永久变形≦7%；  3、稳定性：椅子向前倾翻试验；扶手椅侧向倾翻试验；椅子向后倾翻试验均无倾翻。  4、座面冲击试验、扶手垂直向下静载荷、扶手水平静载荷试验、脚轮往复磨损98000次无损，椅背往复耐久性120000次无损；倾斜机构30万次无损；座面回转耐久性12万次无损；座面耐久性无损、跌落均符合要求  5、阻燃性能：表面或内部无任何续燃或阴燃现象  6、安全性：基本安全：座位底面与气弹簧之间应有隔离措施，可采用厚度不小于2mm的钢板或底盘隔离。  密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移；耐高低温性能：公称力Fa衰减量应不大于3%；循环寿命：气弹簧公称力Fa的总衰减量不应大于6%  7、产品有害物质：  甲醛释放量≤0.022mg/m3、  苯≤0.01mg/m3、甲苯≤0.01mg/m3、二甲苯≤0.01mg/m3、总挥发性有机化合(TVOC)≤0.1mg/m3；  8、防霉要求：成品样块表面：表面至少对6种及以上霉菌防霉等级1级。  9、抗菌要求：成品样块表面：至少对6种及以上的菌种的抗菌率＞99%。 |  |

12、不锈钢水槽柜类产品

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 质量要求 | 1、形状和位置公差：邻边垂直度、翘曲度、平整度、位差度、分缝、着地平稳性符合要求。  2、安全性能要求：结构安全（活动部件间距离≤5 mm或≥25mm，抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置，人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角，固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉（预留孔、选择孔除外）。3、外观要求：  金属件外观——焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、 焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊接处表面波纹应均匀。冲压件：冲压件应无脱层、裂缝；电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺；表面应无烧焦、气泡、针孔、裂纹、花斑。  4、金属电镀层理化：抗盐雾：18h，直径1.5mm以下锈点≤20点/dm2，其中直径>1.0mm锈点不超过5点(距边缘校角2mm以内的不计)  5、柜类强度和耐久性，检测项目涵盖：  （1）结构和底架强度试验、（2）跌落试验、（3）拉门垂直加载试验、（4）拉门水平加载试验、（5）拉门猛关试验、（6）拉门耐久性试验  检测结果：a)所有部件、连接件应无断裂损坏；b)无严重影响使用功能的磨损或变形；c)用手揿压证实，紧固件应无松动；d)五金连件应无松动；e)活动部件（门、抽屉等）开关应灵活；）  6、柜类稳定性：  （1）活动部件关闭时的非固定柜空载稳定性：应无倾翻现象；活动部件打开时的非固定柜空载稳定性：应无倾翻现象； |  |

13、其他部件质量要求

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 多层板 | 1、含水率（%）：6.0-16.0。  2、胶合强度（MPa):≥1.5  3、静曲强度：顺纹（MPa):36.2-47.6;横纹（MPa)：34.7-48.4  4、弹性模量：顺纹（MPa):5000-7130;横纹（MPa)：4200-6600  5、甲醛释放量≤0.021mg/m3。  6、挥发性有机化合物(72h)：苯≤0.1µg/m3、甲苯≤11µg/m3、二甲苯≤15µg/m3、总挥发性有机化合物(TVOC)≤67µg/m3 |  |
| 2 | 激光封边条 | 符合QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》，外观-塑料封边条、厚度 (H)及其偏差、宽度(B)及其偏差、形状公差符合要求，理化性能-塑料封边条（耐干热性：无龟裂、无鼓泡；耐磨性：磨 30r 后应无露底现象；耐开裂性(耐龟裂性)≥2级；耐老化性：无开裂；耐冷热循环性：无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱；耐光色牢度(灰色样卡) 大于 4级）符合要求，有害物质限量-塑料封边条甲醛释放量 (mg/L)未检出，有害物质限量-塑料封边条（可溶性重金属铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）未检出，有害物质限量-塑料封边条-邻苯二甲酸酯(DBP、BBPDEHP、DNOP、DINP 和DIDP)的总量未检出，有害物质限量-塑料封边条多溴联苯(PBB)未检出，有害物质限量-塑料封边条-多溴联苯醚(PBDE)未检出。 |  |
| 3 | 锁具 | 1、灵活度：钥匙插拔、旋转（钥匙插拔、旋转钥匙插拔应灵活，无卡滞现象钥匙插入锁芯旋转灵活，锁开、关无卡阻现象）。  2、外观质量：锁头、钥匙：（锁头、钥匙表面应平整光洁，商标字迹应清晰、端正）；电镀件：（电镀件外露表面应色泽均匀，不应有起泡、起层、露底等明显瑕疵）；电镀件耐腐蚀：电镀件外露表面经12h的中性盐雾试验后，应达到外观评级RA10级的规定  3、牢固度：锁头固定连接静拉力：锁头直径小于20mm的，在承受140N静拉力后，应无松动；锁头固定连接扭矩：锁头直径小于20mm的，在承受1.80N·m扭矩后，应无松动；锁芯拨动件扭矩：在承受0.70N·m扭矩后，应能正常使用；镇舌侧向静载荷：在承受200N侧向静载荷后，应能正常使用；各铆接件静拉力：在承受200N静拉力后，应能正常使用；弹子锁、叶片锁使用寿命：锁头直径小于20mm的弹了锁、叶片锁，使用寿命不应少于10000次. |
| 4 | 铰链 | 采用优质铰链，表面电镀，耐久性强，带阻尼缓冲功能。符合QB/T2189-2013《家具五金 杯状暗较链》GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、GB/3325-2017《金属家具通用技术条件》，过载（垂直静载荷、水平静载荷）、功能（操作力、垂直静载荷、水平静载荷、耐久性、下沉量）、耐腐蚀符合要求，中性盐雾试验（500h）耐腐蚀10级，金属电镀层-耐腐蚀300h乙酸盐雾试验耐腐蚀10级。 |
| 5 | 中密度纤维板 | 台面采用18mm ENF级中密度纤维板制作。符合GB/ 11718-2009《中密度纤维板》、GB 18580-2017《室内饰装修材料 人造板及其制品中甲释放限量》、GB 18584-2001《室内  装饰装修材料木家具中有物质限量》、H 71-2010 《环境标产品术要求 人造板及其制品》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》，其中甲醛释放量≤0.014mg/m³，甲醛释放量≤0.1mg/L，总挥发性有机化合物（TOVC）≤0.06mg/㎡h,外观质量、尺寸偏差、密度、板内密度偏差、含水率、干燥状态下使用的家具型中密度纤维板性能要求符合要求，握螺钉力（板面≥1120N，板边≥930N），静曲强度≥27.6MPa、弹性模量≥3390MPa、内结合强度≥0.51MPa、吸水厚度膨胀率≤5.6%、表面结合强度1.16MPa。（实木多层板） |  |
| 6 | 实木颗粒板 | 表面采用环保型实木多层板制作，环保等级达到ENF级。符合GB/T9846-2015《普通胶合板》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、H571-2010 《环境标志产品技术要求 人造及其制品》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》，其中甲醛释放量≤0.014mg/m³，甲醛释放量≤0.2mg/L，总挥发性有机化合物（TOVC）≤0.05mg/㎡h, 长度偏差、宽度偏差、厚度偏差、垂直度偏差、边缘直度偏差、平整度偏差、阔叶树材胶合板外观分等的允许缺陷、含水率、胶合强度、浸渍剥离、静曲强度、弹性模量符合要求 |  |
| 7 | 水性皮 | 厚度不低于1.2mm，皮面光泽度好，透气性强，柔软且富于韧性，着色牢度强，无结疤及皮面自然缺陷；符合GB 16799-2018《家具用皮革》，其中摩擦色牢度4级、耐人造光色牢度大于5级、耐折牢度（50000次）无裂纹、耐磨性能、撕裂力≥100.6N、气味≥2级、pH值（皮革）符合要求、总有机物挥发量≤17.5mg/kg符合要求，重金属可萃取量（铅、镉）、可分解有害芳香胺染料、甲醛含量、溴系阻燃剂、磷系阻燃剂未检出。重金属含量（限色漆）：可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg。（超纤皮） |  |
| 8 | 脚轮 | 采用PA优质椅轮，耐磨，静音。符合GB28481-2012《塑料家具中有害物质限量》GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》、QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》，重金属（可溶性铅、镉、铬、汞）、耐老化性、塑料件外观符合要求，椅轮往复磨损试验在无障碍物的水平测试台上测试98000次符合要求。 |  |
| 9 | 水性漆 | V符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》;HJ2537-2014《环境标志产品技术要求 水性涂料》，挥发性有机化合物（VOC）/（g/L）≤4，乙二醇醚及醚酯总和含量、苯系物总和含量、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量、甲醛含量、卤代烃、可溶性（铅、镉、铬、汞）未检出。 |  |
|  | 固定式下架 | 采用表面喷涂光滑无流挂、麻点，承重100KG以上。符合GB/T3325-2017 《金属家具通用技术条件》、QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》、GB/T4893.6-2013《家具表面漆膜理化性能试验 第6 部分:光泽测定法》、GB/T 13668-2015《钢制书柜、资料柜通用技术条件》，外观性能要求-金属件、金属喷漆（塑）涂层（附着力1级）符合要求。 |  |
|  | 气压棒 | 采用优质气压棒，安全稳定，表面耐盐雾，使用寿命长。符合QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》、GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》，金属件外观、涂层和镀层、其他外观要求、理化性能-金属件涂层-耐盐雾、理化性能-电镀层-耐盐雾、密封性能、耐高低温性能符合要求，经耐高低温性能试验的样品，再经300000次循环寿命。 |  |
|  | 尼龙五星脚 | 采用优质尼龙五星脚，外面无毛刺，表面光滑。符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》，重金属（可溶性铅、镉、铬、汞）未检出，耐老化性、塑料件外观、力学性能符合要求。 |  |
|  | 底盘 | 采用优质底盘，可根据使用需求进行倾仰锁定。符合QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》、GB24820-2009《实验室家具通用技术条件》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》，金属件外观、涂层和镀层、其他外观要求符合要求，金属喷漆（塑）涂层-耐腐蚀（级）100h乙酸盐雾试验10级，金属喷漆（塑）涂层（硬度3H、冲击强度、耐腐蚀、附着力1级）符合要求，中性盐雾试验（200h）耐腐蚀10级 |  |
|  | 网布 | 采用优质网布，透气性好，超弹可根据不同身体轮廓及坐姿实时调整，实现全方位动态支撑。符合GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、GB/T8885-2020《生态纺织品技术要求》，其中甲醛含量未检出、pH值4.6、染色牢度、无异味、可分解致癌芳香胺染料未检出、可萃取重金属（六价铬）未检出、色牢度符合要求。 |  |
|  | 定型海绵 | 可防氧化，防碎；坐感舒适，根据人体工程学原理设计；底部及成型海绵面再附一次定型泡棉符合GB/T10802-2006《通用软质聚型聚氨酷泡沫塑料》、GB17927,2-2011《软体家具 床和沙发 抗引特性的评定 第2部分模拟火柴火焰》、QB/T 1952.1-2012《软体家具 沙发》、QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》，其中长宽度极限偏差、厚度极限偏差、感官要求、物理力学性能（25%压陷硬度：249N、65%25%压陷比2.0、75%压陷永久变形≤5.3%、回弹率≥50%、拉伸强度≥113kpa、伸长率≥116%、撕裂强度≥2.2N/cm、干热老化后拉伸强度≥104kpa、干热老化后拉伸强度变化率-8.3%、湿热老化后拉伸强度≥100kpa、湿热老化后拉伸强度变化率-11.8%）、恒定负荷反复压陷疲劳后40%压陷硬度损失值(%)、甲醛释放量≤0.01%、TVOC未检出、泡沫塑料-表观密度≥46.7kg/m³、泡沫塑料-回弹性能≥50%、抗引燃性（无阴燃、续燃现象，阻燃Ⅱ级）符合要求。 |  |
|  | 刨花板 | 采用基板厚度18mmENF级刨花板制作。符合GB/T 4897-2015《刨花板》标准、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》标准、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》标准，GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》，其中甲醛释放量≤0.013mg/m³，甲醛释放量≤0.1mg/L，总挥发性有机化合物（TOVC）≤0.08mg/㎡h，厚度偏差、长度和宽度偏差、垂直度、边缘直度、平整度、外观质量（断痕、透裂、边角残损、压痕、单个面积＞40㎡的胶斑、石蜡斑、油污斑等污染点）、板内密度差、含水率符合要求，静曲强度（MOR）≥21.3MPa，内胶合强度≥0.47MPa，24h吸水膨胀率≤5.8%，握螺钉力（板面≥1020N，板边≥890N），防潮性能（沸水煮后内胶合强度）≥0.08MPa。 |  |
|  | 木皮 | 天然进口胡桃木木皮贴面，厚度≥0.8mm。符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T 13010-2020《木材工业用单板》，木制件外观（贯通裂缝、虫蛀、腐朽材、树脂囊、节子）无缺陷，甲醛释放量未检出，含水率符合要求 |  |

三、主要材料参考品牌及要求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 材料名称 | 参考品牌或同档次及以上 | 具体说明 |
| 医疗面料 | 大亚、福人、丽人同等档次其他品牌 |  |
| 实木多层板 | 兔宝宝、莫干山、千年舟同等档次其他品牌 |  |
| PVC封边 | 德恒、兄奕、华立 |  |
| 钢板 | 宝钢、鞍钢、首钢或同档次其他品牌 |  |
| 五金件 | DTC、徽派、海蒂诗或同档次其他品牌 |  |
| 电力轨道 | 艾宝沃、多帝、贝桥同等档次其他品牌 |  |
| 油漆 | 华润、大宝、君子兰同等档次其他品牌 |  |
| 医用人造石 | 杜邦、戈兰迪、宝丽雅或同档次其他品牌 |  |
| 水盆及不锈钢水龙头 | TOTO、美标、科勒或同档次其他品牌 |  |
| 环保超细金属粉末 | 奥地利老虎、荷兰阿克苏、Interpon或同档次其他品牌 |  |
| MFC板 | 德国夏特、爱格、瑞格森工、欧亚同等档次其他品牌 | E0级MFC板，浸渍胶膜纸饰面，具有色泽鲜亮、色牢度高等特点，耐磨、耐热、耐污染； |
| 锁、密码锁 | 顶固、宁波“望通”、正鼎或同档次其他品牌 |  |

**注：**以上提及的品牌或型号仅为参照品牌型号，供应商可以不低于参照品牌质量、性能的同等档次的其他品牌产品参与投标

# 第四章 市场调研文件格式

**一、采购项目评分索引表**

**（本采购项目评分索引表放在商务技术文件目录的前页，“需要说明内容栏目”请供应商务必详细进行填写，以方便评委进行更加优质、高效的调研询价)**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 调研询价内容 | | 市场调研文件响应页码 | 自评得分 | 需要说明内容 |
| 1 | 企业综合实力及荣誉（6分） |  |  | 供应商务必将证书详细内容及应得分值填写上，以方便评委进行更加优质、高效的调研询价 |
| 2 | 产品技术性能（10分） |  |  |  |
| 3 | 产品工艺及样品小样（10分） |  |  |  |
| 4 | 深化设计 （4分） |  |  | 设计力量投入是否合理，产品深化、优化设计方案是否详细、完整，深化效果是否美观大方且与医院整体环境相协调。 |
| 5 | 原材料检测报告（5分） |  |  | 供应商务必将证书详细内容及应得分值填写上，以方便评委进行更加优质、高效的调研询价 |
| 6 | 产品检测报告（5分） |  |  | 供应商务必将证书详细内容及应得分值填写上，以方便评委进行更加优质、高效的调研询价 |
| 7 | 生产制造实力（6分） |  |  | 供应商务必将证书详细内容及应得分值填写上，以方便评委进行更加优质、高效的调研询价 |
| 8 | 市场调研业绩（4分） |  |  | 标人务必将证书详细内容及应得分值填写上，以方便评委进行更加优质、高效的调研询价 |
| 9 | 项目实施方案（2分） |  |  | 供应商务必将证书详细内容及应得分值填写上，以方便评委进行更加优质、高效的调研询价 |
| 10 | 质保期（5分） |  |  | 供应商务必将证书详细内容及应得分值填写上，以方便评委进行更加优质、高效的调研询价 |
| 11 | 售后服务（3分） |  |  |  |

格式一： **台州市立医院新院区迁建一期工程移动医用家具调研询价函**

台州市立医院（调研询价人）：

一、根据你方的台州市立医院迁建一期工程移动医用家具（项目项目名称）调研询价文件，经考察现场和研究上述调研询价文件后，在全部同意调研询价文件内容前提下，我方保证：

1、愿以总报价人民币 仟 佰 拾 万 仟 佰 拾 元，

￥： 元（保留整数），承包上述项目的家具深化设计、制造、供货、运输装卸、安装、

调试、验收，培训及售后服务等工作内容。

2、工期：不超过 日历天；

3、项目质量等级合格；

4、人员设备按本市场调研文件的部署及时到位。

二、如果我方中标，我方将按照调研询价文件规定提交履约担保，共同地和分别地承担责任。

三、除非另外达成协议并生效，你方的中标通知书和本市场调研文件将构成约束我们双方的合同。

四、我方的市场调研担保已按调研询价文件的要求递交。

供应商（盖章）：

法定代表人（签字或盖章）：

日期： 年 月 日

# 

## 格式二 **调研询价报价表**

**详见《台州市立医院迁建一期工程移动医用家具调研询价一览表》**

格式三：  **技术、 商务偏离表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **调研询价文件重述** | **市场调研偏离** |
|  |  |  |

注：如不填写，则视为完全响应调研询价文件的技术及商务要求。

供应商全称（公章）：

法定代表人或授权代表（签字或盖章）：

日期：

格式四：（供应商须提供的数据） 技术响应表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 市场调研单位  项目 | | 指标 | 备注 |
|  | |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |

注：**1. 本表所列项目应全部计入市场调研总价。**

**2. 此表仅提供了表格的形式，供应商应根据调研询价文件要求及实际需要情况详细填写，并准备足够数量的表格和内容来填写本表。**

**3.如不填写，视作该供应商商完全响应调研询价文件的技术参数和功能要求。供应商应保证所提供设备的特性和性能不低于下列所填写的指标，并提供下列有关文字和图纸说明。**

供应商（盖章）：

法定代表人或其委托代理人：（签字或盖章）

日期：

格式五： **法定代表人授权委托书**

（参考样张）

本授权委托书声明：我 （姓名）系 （供应商）的法定代表人，现授权委托我单位 （姓名）为我的代理人，以本单位的名义参加 台州市立医院（（调研询价人）的**台州市立医院迁建一期工程移动医用家具**的市场调研。代理人在该项目招市场调研活动中的一切事务，我均予以承认。

代理人无转委权，特此委托。

供应商（盖章）：

法定代表人（盖章）：

代理人： 性别： 年龄

身份证号码： 职务：

授权委托日期： 年 月 日

格式六： **法定代表人身份证明**

供应商名称： 。

单位性质： 。

地址： 。

成立时间： 年 月 日

经营期限： 。

姓名： 性别： 年龄： 。

身份证号码 。

职务： 系（供应商名称）的法定代表人。

特此证明。

供应商：（盖单位公章）

年 月